

AMMA 1



KÜBLER ESSIG

Wir sind Technologiepartner für das Neugestalten und Optimieren von Fertigungsprozessen. Hierfür lösen wir einzigartige Aufgaben im Bereich der Fabrikautomation sowie des Maschinen- und Anlagenbaus. Wir entwickeln und fertigen Automatisierungslösungen, Technologien, Verfahrensschritte, einzelne Baugruppen oder auch komplette Maschinen und Anlagen.

Alle Unternehmensprozesse bei KÜBLER ESSIG sind vollumfänglich auf kundenspezifische Lösungen eingestellt. Für jede Aufgabe bilden wir Projektteams. Sie überschauen die Anforderungen unserer Kunden, ihre zeitlichen Vorgaben und das Zusammenspiel mit Zulieferern. Sie vormontieren und testen alle Systeme und Maschinen an unserem neu erweiterten Firmenstandort im Nordschwarzwald. Die Montage und Inbetriebnahme beim Kunden erfolgt dann in kürzester Zeit.

Unsere Kunden sind in ihren Märkten weltweit führend. Keine Aufgabe gleicht der anderen. Stets sind neue Ideen gefragt. Diese Herausforderung suchen wir, denn sie nährt unsere Freude am Entwickeln und Verwirklichen neuer Ideen.

AMA1

UNSERE FORMEL FÜR IHRE LÖSUNG

Drei Zeichen und eine Zahl bilden die Formel KÜBLER ESSIG.

Entschlüsselt definiert sie unser Leistungsspektrum:

Automation, **M**aschinenbau, **A**nlagenbau – alles in Losgröße **1**

Auf den Folgeseiten entschlüsseln wir den Code AMA1, indem wir unsere Geschäftsbereiche vorstellen. Dabei wird deutlich: Die von uns bearbeiteten Projekte lassen sich meist nicht ausschließlich einem Fach zuordnen.

Für intelligente Lösungen müssen Elektronik und Mechanik klug vernetzt werden. Hierfür bündelt KÜBLER ESSIG die Erfahrung und Kompetenz im Maschinen- und Anlagenbau mit mehr als zwei Jahrzehnten Automationstechnik. Wir arbeiten interdisziplinär. Gemeinsam entwickeln Softwareentwickler, Konstrukteure, Ingenieure und Techniker unsere Standards beständig weiter.

AMA1 beschreibt deshalb auch die Klaviatur, die wir bespielen. Mal einzeln, mal in Kombination. Stets jedoch mit Tatkraft und im Streben nach Perfektion.



AUTOMATION

INTELLIGENTE STEUERUNGSTECHNIK GIBT IMPULSE FÜR BEWEGUNG UND KOMMUNIKATION

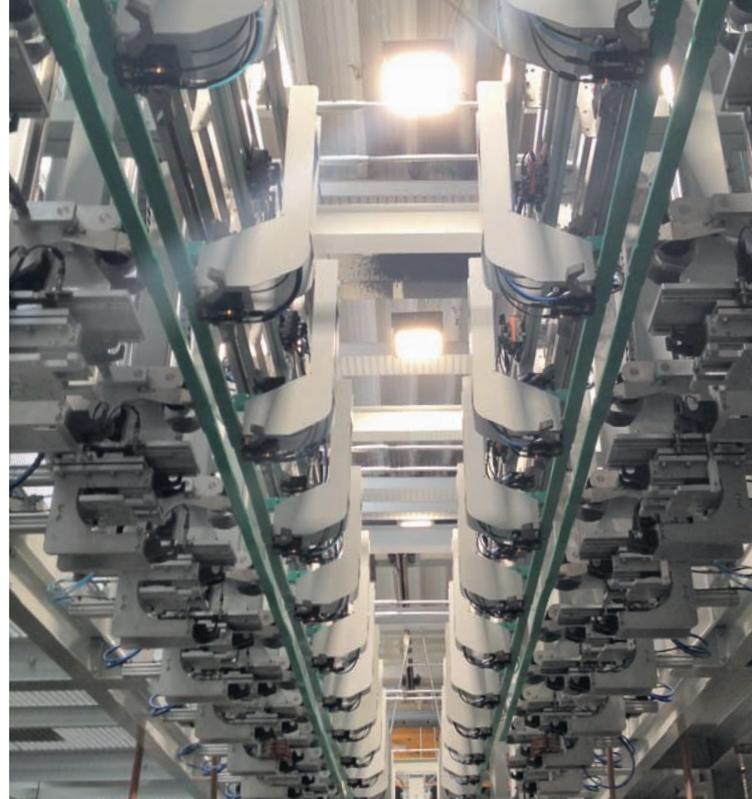
Wenn Mitarbeiter präzise und regelmäßig miteinander kommunizieren, erreichen sie gemeinsam viel. Nach unserem Verständnis gilt dieser Grundsatz auch für die Fabrikautomation. Wir eröffnen Wege für die Kommunikation zwischen Mensch und Technik, zwischen Bauteil und Maschine und nicht zuletzt zwischen einzelnen Anlagenkomponenten untereinander. Dies führt zu effizienten Prozessen.

Seit mehr als 20 Jahren sind wir für Unternehmen unterschiedlichster Branchen an den Schnittstellen der Fabrikautomation tätig. Damit sind wir groß geworden und wachsen weiter. Hardwareplanung EPLAN P8, EPLAN Fluid, Visualisierungen, Schaltschrankbau, Baugruppenvormontage, Retrofitting, Roboterhandling, Werkteildentifikation, RFID-Technologie zum Übertragen und Speichern von Bauteil-daten, vollautomatisierte Steuerung ganzer Anlagenkomplexe ... die Liste der von KÜBLER ESSIG entwickelten Automatisierungslösungen ließe sich weiter fortsetzen.

Zunehmend benötigen unsere Kunden das Vernetzen aller Anlagen auf Shopfloor-Ebene. Dann stimmen sich Einzelkomponenten untereinander ab und passen sich kontinuierlich an veränderte Bedingungen an. Sie reagieren flexibel und dennoch effizient auf veränderte Prozessbedingungen.

Der Datentechnik kommt dabei eine wichtige Rolle zu. Die Produktionsdaten werden dem Werkteil in Echtzeit wie ein eigener Fingerabdruck verpasst und stehen während des gesamten Workflows zur Verfügung. Wir erarbeiten diese Lösungen mit viel Feinheit und Raffinesse. Immer in dem Bewusstsein, wie wichtig eine reibungslose Fabrikkommunikation für die Wettbewerbsfähigkeit unserer Auftraggeber ist.





MIT INDUSTRIE 4.0 WIRD AUTOMATION BEI KÜBLER ESSIG ZUKUNFTSSICHER

Industrie 4.0 ist Automation von Welt. Nicht mehr – aber auch nicht weniger. Mit unseren Kunden streben wir die optimierte Produktivität ihrer Werke rund um den Globus an. Dies erreichen wir durch perfekt abgestimmte Prozesse innerhalb aller Unternehmensstandorte. Ebenso beziehen wir Prozesse bei Kunden und Geschäftspartnern in das weltweite Vernetzen der industriellen Produktion mit ein.

KÜBLER ESSIG besitzt mit seinem Wissen zur Datentechnik auf Anlagenebene hierfür die entscheidenden Schlüsselqualifikationen. Ausgehend von der Datenerfassung, über das Bewerten und Weiterverarbeiten der gewonnenen Daten bis hin zur automatisierten Nutzung in verschiedenen Unternehmensbereichen und Standorten.



Wenn reale und virtuelle Welt auf diese Weise verschmelzen, bietet der Einsatz mobiler Endgeräte für Fertigung und Fernwartung interessante Perspektiven.

Ob Maschinen 10, 1.000 oder gar 10.000 Kilometer entfernt von einem Servicetechniker ihren Dienst tun, ist für uns nicht mehr entscheidend. Mit ausgefeilten Hard- und Softwarelösungen werden diese von einem Standort aus weltweit bedient und gewartet.



Intelligent-L
LASER SENSOR
KEYENCE
DID EXPOSURE
OF PRODUCTION IS EMITTED
IF THIS APERTURE

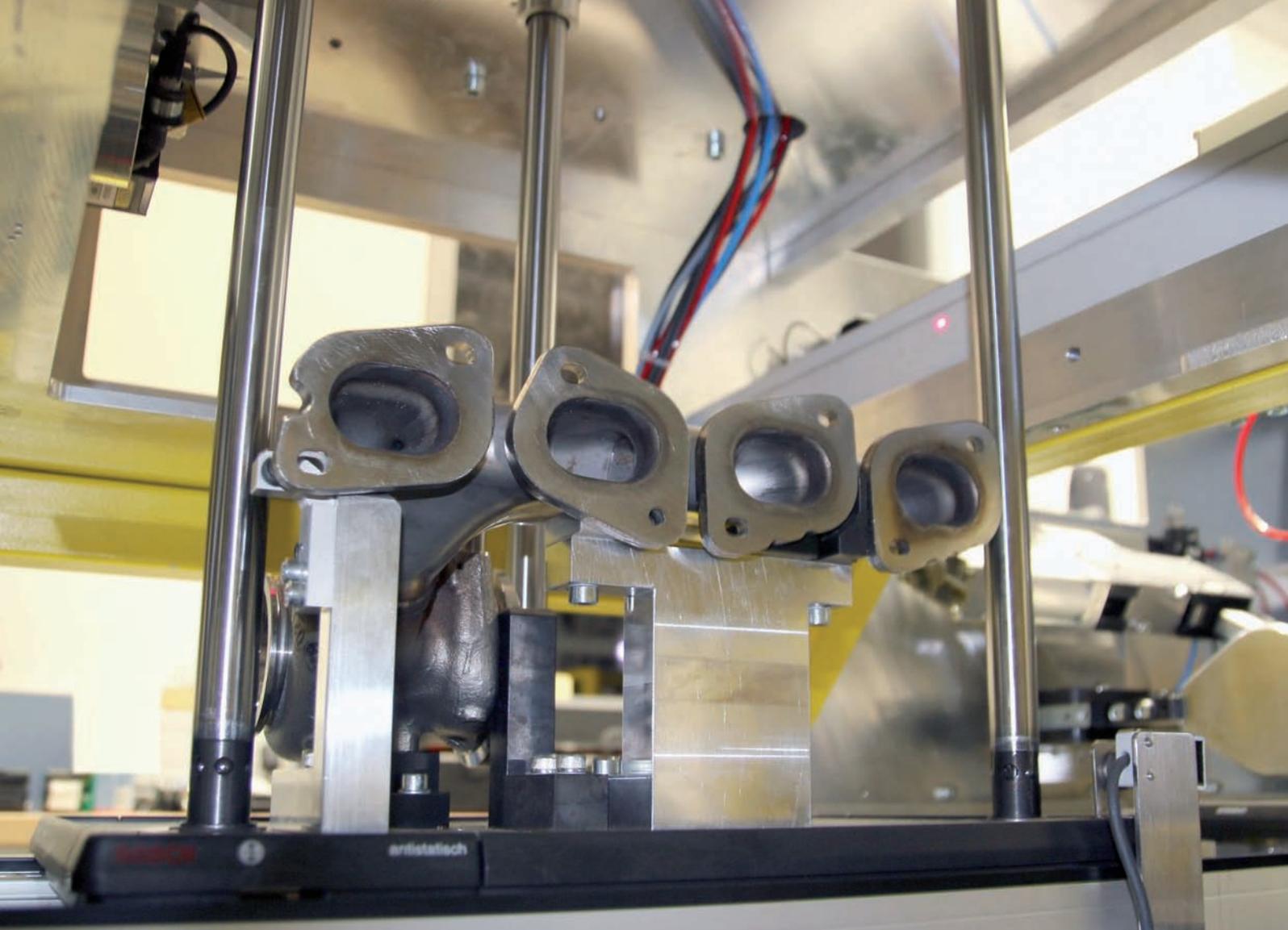
M

MASCHINENBAU

MESSEN, PRÜFEN UND HANDHABETECHNIK GEHÖREN ZU UNSEREN KERNKOMPETENZEN IM MASCHINENBAU

Produkte und Fertigungsprozesse und damit einhergehend auch deren Qualitätsüberprüfung werden immer komplexer. Unsere Kunden stehen vor der Herausforderung, vielseitige und anspruchsvolle Mess- und Prüftechnik mit passenden Handlingsystemen einzusetzen. Für weltweit führende Unternehmen verschiedenster Branchen sind wir hierfür ein zuverlässiger Partner.

Wir entwickeln und bauen Maschinen, mit denen die Qualität der Erzeugnisse unmittelbar im Fertigungsprozess überwacht und dokumentiert wird. Sie erkennen und beurteilen fertigungsbedingte Form- und Oberflächenfehler sicher und schnell. Dabei ist entscheidend, die Maschinen in die Produktionsabläufe reibungsfrei zu integrieren. Die gewonnenen Produktionsparameter werden erfasst und für die Endabnehmer dokumentiert.

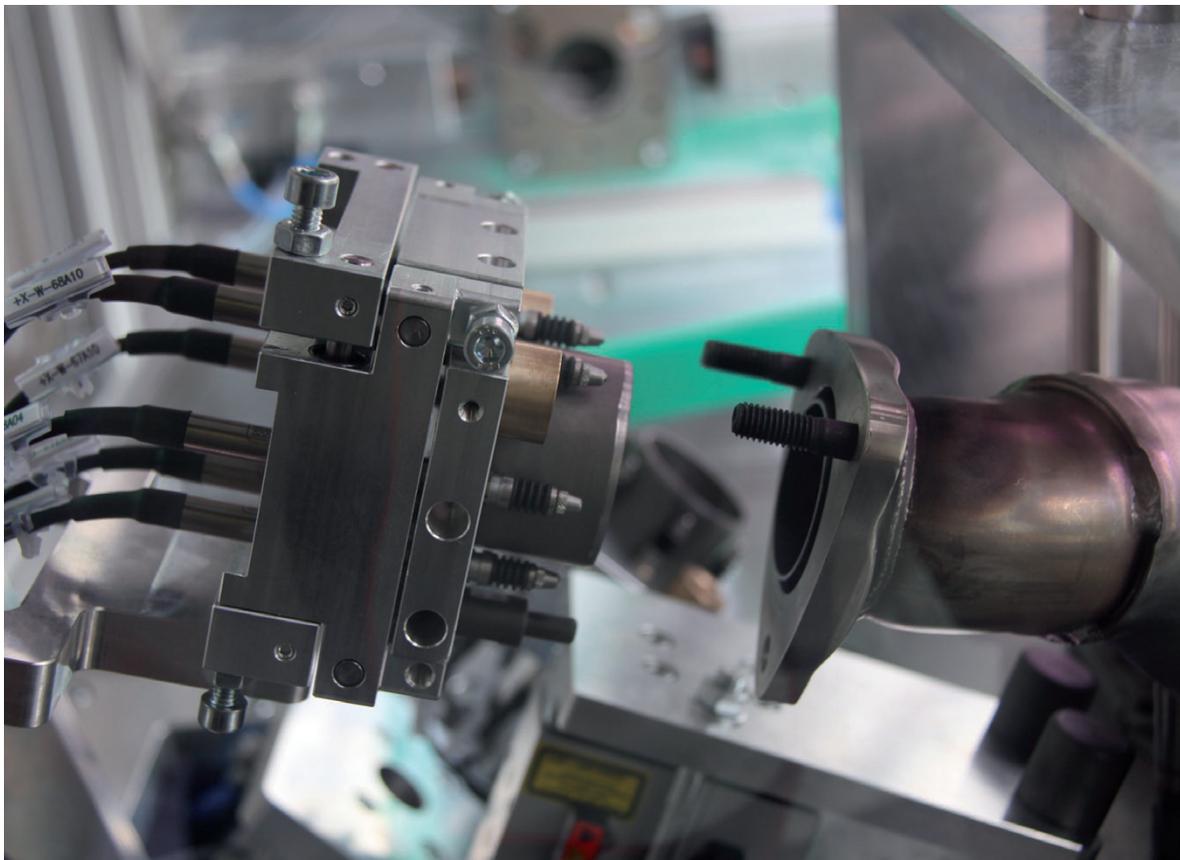


Berührungsfreies Messen

Neben taktilen Messverfahren geht der Trend in Richtung berührungsfreies Messen und Prüfen, denn Bauteile werden nicht nur komplexer sondern auch sensibler. KÜBLER ESSIG hat in vielfältigen Innovationsbereichen Projekte realisiert: Lichtschnittsensor mit 3D-Messungen, optisches Mess-System mit Durchlichtverfahren und Teilverblendung für stark reflektierende Bauteile, Kamerasysteme, die auch bei hoher Produktionsgeschwindigkeit Schritt halten oder auch Lasermesseinrichtungen zur Umfangsberechnung und Positionsbestimmung unterschiedlicher Geometrien.



Jedes Prüfsystem montieren wir in unserem Haus komplett vor und unterziehen es umfassenden Vortests. Dies sichert die Reliabilität und wird für unsere Kunden in entsprechenden Messprotokollen dokumentiert.

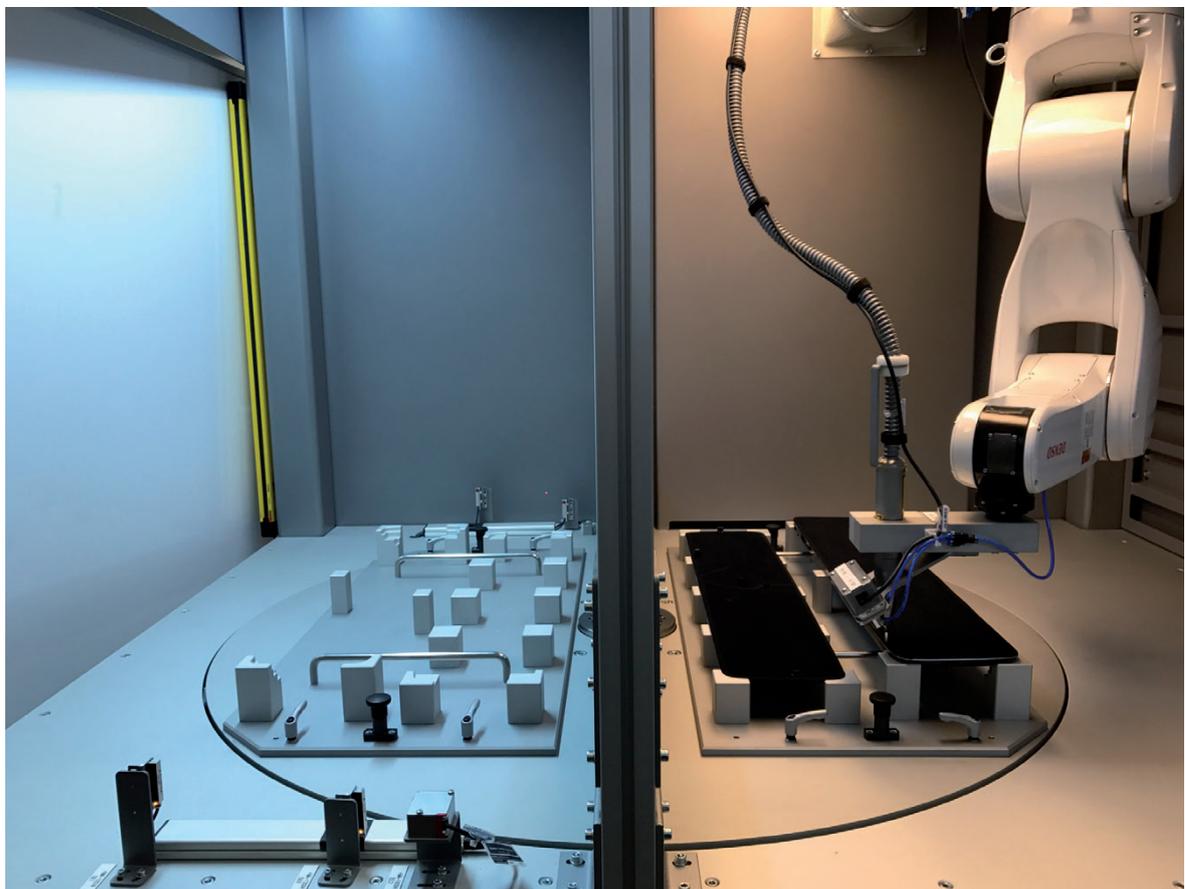




AUTOMATISIERTE PLASMABEHANDLUNG UMWELTFREUNDLICH. VIELSEITIG. ZUKUNFTSWEISEND.

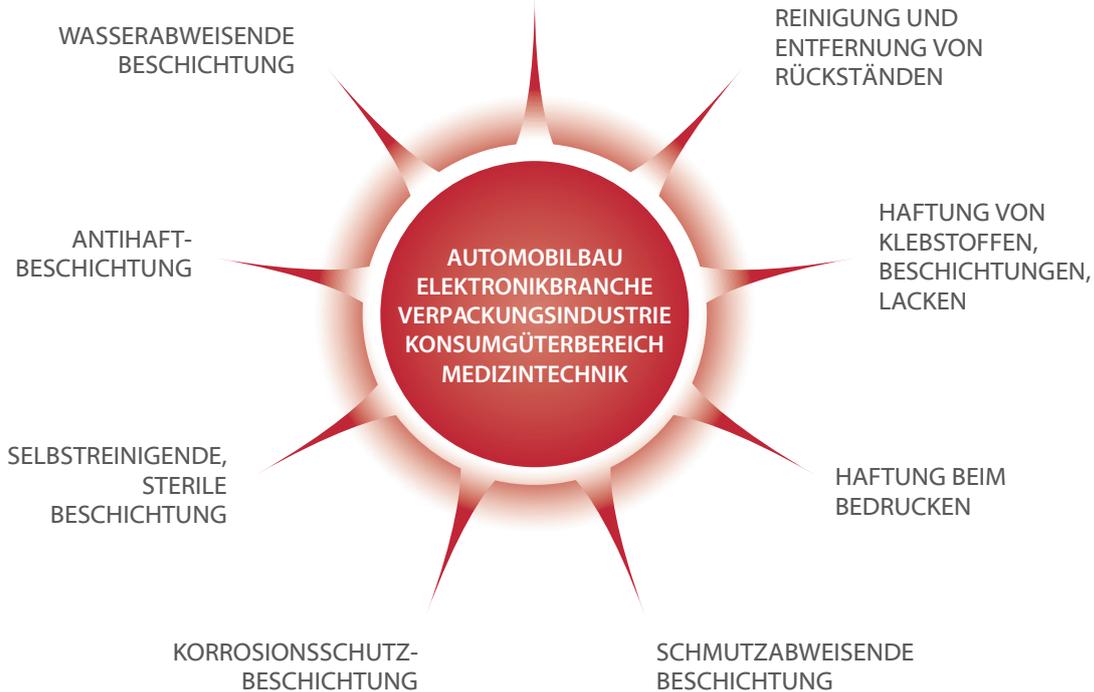
Sie stehen vor Herausforderungen beim Kleben, Beschichten, Reinigen oder Lackieren von Bauteilen? Ist es Ihr Ziel, ausschließlich die Oberfläche von Materialien zu Ihrem Nutzen zu verändern ohne dabei die Grundeigenschaften des Materials zu zerstören? Dann ist eine gezielte Oberflächenbehandlung der Ausgangsmaterialien mit Plasma für Sie unerlässlich und von großem Interesse.

Darauf aufbauend realisiert KÜBLER ESSIG mittels geeignetem Atmosphärendruck-Plasmagerät und passender Roboter-/Achssystemzelle eine automatisierte Plasmabehandlung – für Ihre Anwendung. Dabei können die zu behandelnden Bauteile zunächst über einen Barcodescanner erfasst werden, bevor sie dann typenspezifisch automatisiert bearbeitet werden.



AUTOMATISIERTE PLASMABEHANDLUNG

IST PROBLEMLOS IN BESTEHENDE
PROZESSE INLINE INTEGRIERBAR



Mit Plasma können Oberflächenmodifizierungen auf nahezu allen Materialien umweltfreundlich vorgenommen werden. Das bedeutet, das Verfahren kann auf Kunststoff, Metall, Glas, Recycling- und Verbundstoffe angewandt werden.

Die Bearbeitung ist atomlagengenau, von weniger als einem Mikrometer möglich und ist zudem für komplexe Bauteilgeometrien geeignet. Diese Vielseitigkeit macht die Plasmabehandlung zu einer unersetzbaren zukunftsweisenden Technik.

KÜBLER ESSIG Plasmabehandlungszellen, perfekte Lösungen in standardisierter Bauweise

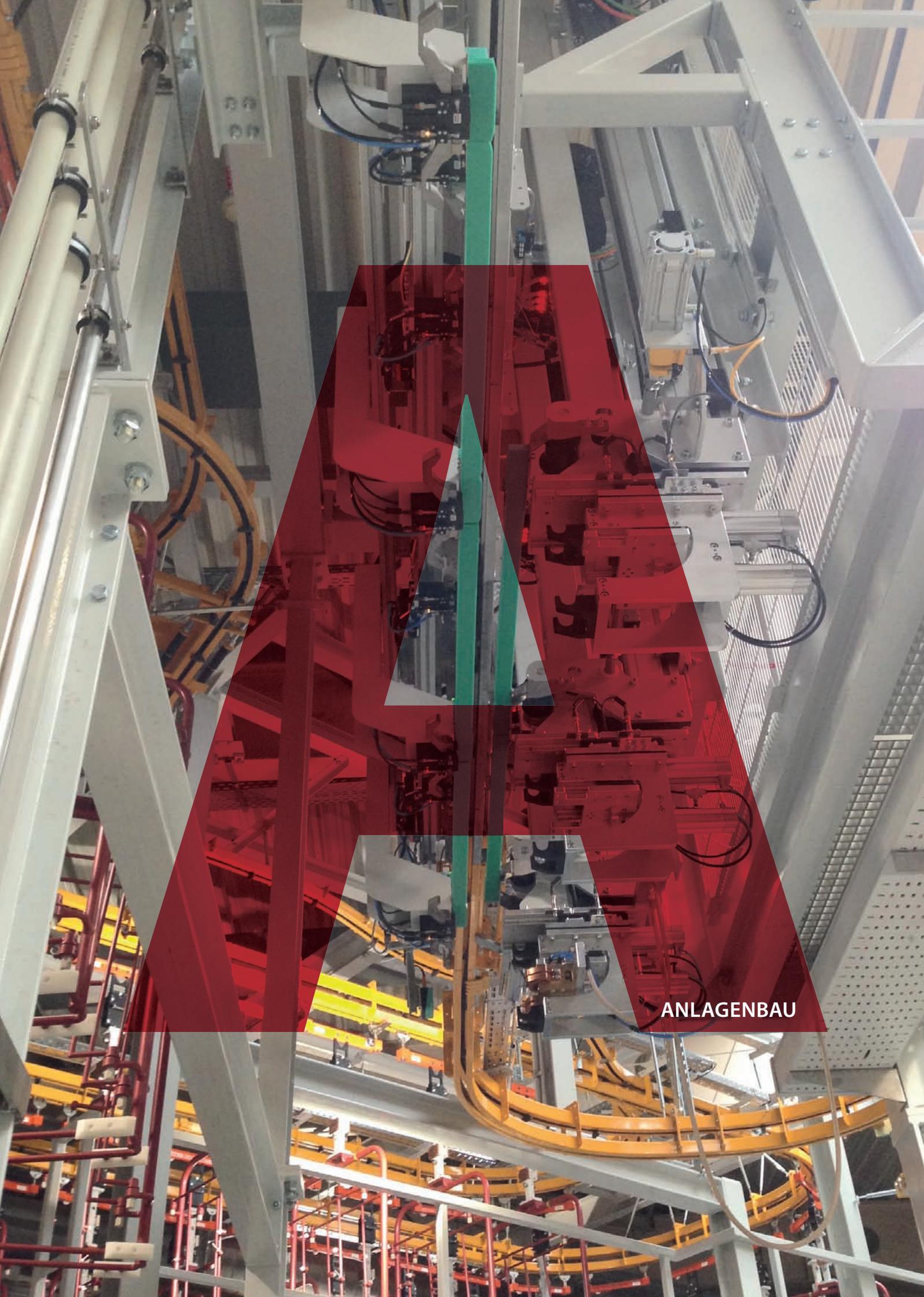
Maschinenkonfiguration in Abmessungen:

- Breite von 1000 mm bis 3000 mm
- Tiefe von 1000 mm bis 3000 mm
- Höhe bis 2500 mm

Ausstattungsconfiguration:

- Rundtakt- oder Durchlaufsystem
- Handlingsysteme
- Integrierten Maschinensteuerung
- weitere Bearbeitungsprozesse, wie Laminieren, Laserbeschriftung, Oberflächenreinigung, Kleberauftrag, Fügen, Mess- und Prüfprozesse





ANLAGENBAU

IM ANLAGENBAU FOKUSSIEREN WIR UNS AUF EMAILTECHNIK

Der Anlagenbau bei KÜBLER ESSIG ist spezialisiert auf den Bereich Oberflächenbeschichtung mit Email. Wir entwickeln und bauen komplette Anlagen zur Elektro-Tauchemaillierung, zur Nassemaillierung sowie Kabinen zur Pulverbeschichtung. Diese Anlagenkonzepte umfassen auch die Vorbehandlung und Reinigung, die Fördertechnik, Handlingsysteme, Trockner sowie Anlagenkomponenten für hohe Energieeffizienz und Materialrückgewinnung.

Für die komplette Bandbreite der Emailbeschichtung haben wir uns hohe Detailkompetenz erworben. Sie zeigt sich in zunehmend größeren aber auch verfeinerten Anlagenkonzepten. Damit konnten wir das Vertrauen global führender Unternehmen u.a. in der Hausgeräteindustrie gewinnen und ausbauen. In ihren weltweiten Produktionsstätten setzen unsere Kunden höchste Qualitäts- und Effizienzstandards mit Beschichtungsanlagen von KÜBLER ESSIG um.

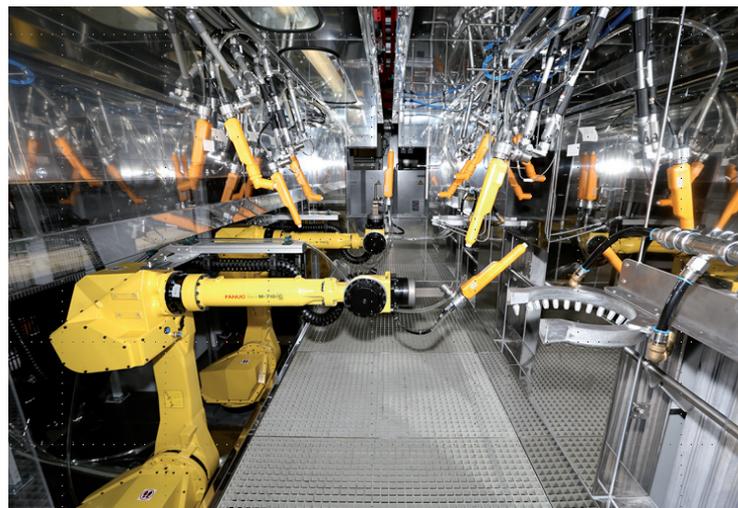
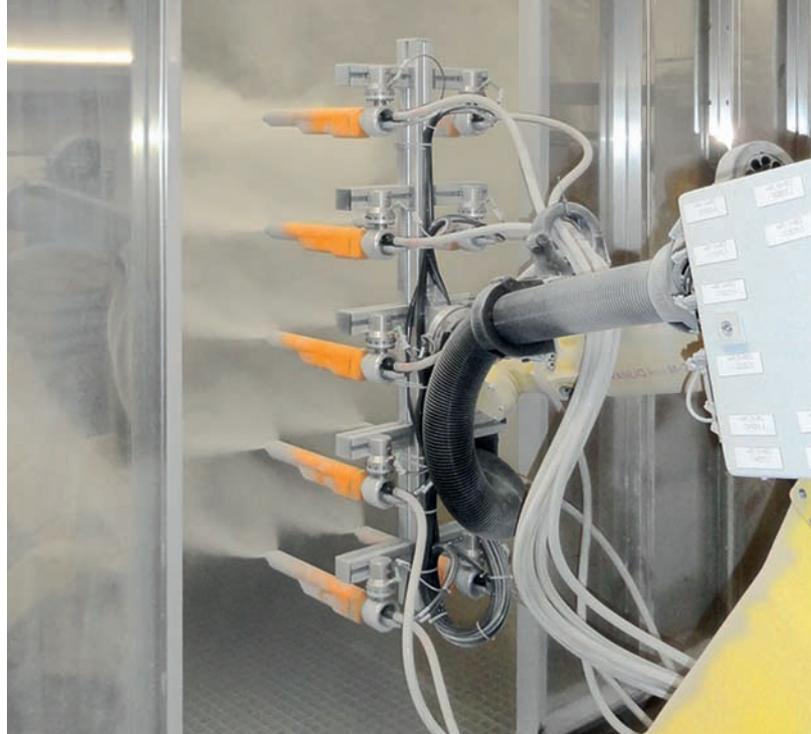
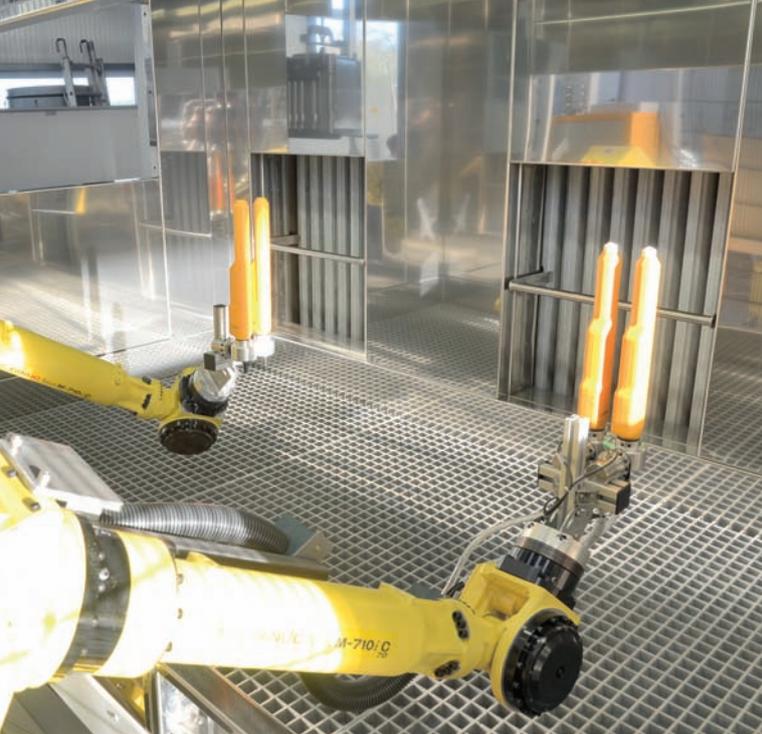


WAS DIFFERENZIIERT DIE KÜBLER ESSIG ANLAGEN ?

Modulare Bauweise

Jede KÜBLER ESSIG Emailieranlage wird nach logischen Einheiten modular entwickelt und gebaut. Damit reduzieren wir Komplexität und schaffen effiziente Anlagen.

Dabei steht jedes Modul für sich. Umso entscheidender sind exakt verbindende Schnittstellen. Hard- und Software müssen zueinander passen und eindeutig kommunizieren. Nur dann können wir mit unseren Kunden die Vorteile der modularen Bauweise über die gesamte Lebensdauer der Anlage ausspielen: das Erweitern oder Anpassen an neue Produktreihen oder auch das Verlagern an neue Produktionsstandorte.



Flexibel bis zum „start of production“

Die Emaillieranlagen werden in unserer neu errichteten Fertigungs- und Montagehalle am Firmenstandort in Rotfelden gefertigt, vorinstalliert, montiert und vorab in Betrieb genommen. Von der ersten Projektskizze bis zum „start of production“ stehen wir in engem Austausch mit unseren Kunden und können Anpassungen vornehmen. Der Abbau und das Demontieren in Einzelmodule, die Montage und die Wiederinbetriebnahme vor Ort in der Produktion realisieren wir dann in kürzester Zeit.





EIN PROJEKT – EIN TEAM: MENSCHEN BEI KÜBLER ESSIG

Innovative Technologien in Losgröße 1 sind nur das Ergebnis unserer Arbeit. Im Mittelpunkt jeder einzelnen Projektentwicklung steht ein passendes Team von Spezialisten.

Denn wir wissen: intelligente Lösungen erfordern das Zusammenspiel verschiedener Fachleute. Softwareentwickler, Konstrukteure, Ingenieure und Techniker entwickeln gemeinsam neue und einzigartige Ideen für die mechanische und elektrotechnische Konstruktion, für die Automation sowie das Integrieren von Mess- und Prüfeinrichtungen oder Handlingsystemen.

Dabei bearbeitet jeder sein spezielles Aufgabengebiet und hat die Fähigkeit, Schnittstellen aktiv zu managen. Nur so kann die gemeinsame Verantwortung für das Projekt getragen werden.

Im Rahmen dieser KÜBLER ESSIG Prozessmethodik verbringen wir sehr viel Zeit und Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Sie ist geprägt von gegenseitigem Vertrauen und dem gemeinsamen Ziel, die bestmögliche Lösung zu schaffen. Dies macht uns im Laufe eines jeden Projektes vom Lösungsanbieter zum Partner unserer Kunden.





KONZENTRATION UND KOMMUNIKATION: RÄUME FÜR VIELE PERSPEKTIVEN

Das neu erweiterte Firmengebäude im Nordschwarzwald bietet unseren Mitarbeitern ein Umfeld, das ihre Arbeitsweise in hohem Maße unterstützt.

Moderne, helle Arbeitsplätze in den Büros und der Werkhalle weiten mit viel Glas und kluger Organisation Räume für kreative Ideen. Gleichzeitig bieten sie Rückzug für konzentriertes Arbeiten, das es hierfür eben auch braucht. Die neue Fertigungs- und Montagehalle eröffnet zudem alle Möglichkeiten, unsere Vorstellungen für modulare Anlagenkonzepte sowie Optimierungs- und Testphasen der Vorinbetriebnahme erfolgreich umzusetzen. Sie ist unmittelbar mit dem Bürogebäude verbunden.

Dabei sind Gänge mehr als übliche Flure. Sie beleben unser Unternehmen, vernetzen Projektleitung, Software, Konstruktion, Verwaltung, Montage und Vorinbetriebnahme nicht nur räumlich. Sie laden auch zur Kommunikation ein. Davon profitieren wir und unsere Kunden jeden Tag aufs Neue.



Unser Bekenntnis zum Werkstoff Email dokumentieren wir in der Außenfassade des Eingangsbereiches. Große, rote Emailpaneele wecken Emotionen, setzen langlebige und beständige Akzente mit innovativem Anspruch. Werte, mit denen sich unser Team in hohem Maße identifiziert.





AMA1

 **KÜBLER ESSIG**

Unterer Brand 4
72224 Ebhausen
T. 07054 9320-0
info@kuebler-essig.de
www.kuebler-essig.de